

BECKY

HIGH PERFORMANCE CUTTING MACHINE



SMART HD®

Taglio Plasma di Alta Qualità

HOCHWERTIGE PLASMASCHNEIDMASCHINEN

Smart: das beste Ergebnis zwischen Genauigkeit und Plasma-Schneidgeschwindigkeit.

Die kompakte Struktur, die hochwertige Komponenten (Digitalantriebe, Burstenlose Motoren mit Planetengetrieben, schräg geschliffenen Ritzeln und Zahnstangen, Kugelschienenführungen im Portal und Laufbahnen), die numerische Steuerung speziell entwickelt für thermische Schnitte bestimmen höch dynamische und genaue Achsenpositionierung. Diese Eigenschaften bieten das Modell Smart als ideale Wahl für Arbeitsabmessungen bis 2000 x 6000 mm und Materialdicken bis 25 mm.

STRUTTURA MECCANICA DI ELEVATA PRECISIONE

Doppie guide prismatiche sull'asse Y con pattini a ricircolo di sfere, guide prismatiche su entrambi i lati dell'asse X con pattini a ricircolo di sfere, cremagliere elicoidali di precisione sugli assi X e Y assicurano la massima precisione di posizionamento e lunga durata dei componenti.



Portale del tipo Gantry con Motori Brushless su entrambi i lati dell'asse X e riduttori di precisione, motore Brushless sull'asse Y e riduttore di precisione.

Controllo Automatico dell'altezza di lavoro della Torcia

L'asse Z opera sfruttando inizialmente un contatto Ohmico per l'esatta rilevazione della posizione della lamiera, abbinato ad una lettura della tensione d'arco che permette di regolare la corretta altezza di lavoro durante il taglio senza intervento manuale anche su lamiere non perfettamente piane.

Il supporto della torcia è provvisto di un reattivo sistema anticollisione con sensori in grado di arrestare immediatamente gli assi in caso di collisione.

Un preciso sistema di centraggi conici con molle di ripristino riporta la torcia in posizione perfettamente perpendicolare per riprendere automaticamente la lavorazione.

IL CONTROLLO NUMERICO

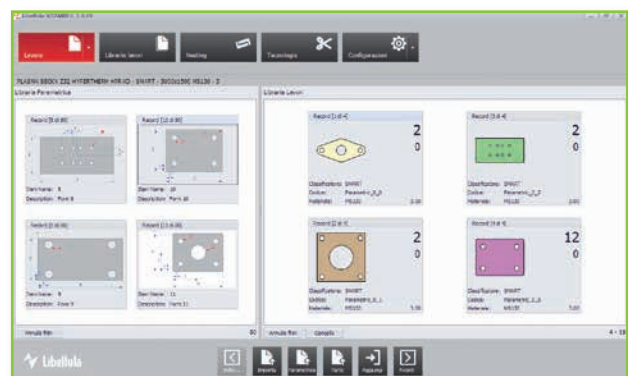
Il Controllo Numerico che equipaggia il modello Smart è stato specificamente sviluppato per macchine da taglio termico come Plasma, Ossitaglio e accessori utilizzando un PC industriale con sistema operativo WINDOWS Embedded.

Un ampio schermo TFT LCD 15" con funzione tattile "touch screen" permette di visualizzare agevolmente il piano di lavoro, di intervenire sui parametri di taglio e di ingrandire porzioni di lamiera con una veloce e pratica funzione ZOOM.

Una completa biblioteca di parametri automatici di taglio in funzione del tipo di materiale e dello spessore permette di tagliare con la migliore qualità grazie alla tecnologia FINE-HOLE sviluppata da Becky per il taglio di asole e fori tondi.



Il software di programmazione offerto di serie con il modello Smart si contraddistingue per facilità e velocità di apprendimento e di realizzazione delle lavorazioni sfruttando una ricca biblioteca di figure parametriche con profili grafici che richiedono il semplice inserimento delle dimensioni.



MANDRINO PER IL TAGLIO DEI TUBI

Disponibile in opzione l'utilissimo mandrino per il taglio dei tubi tondi fino a \varnothing 250 mm sfruttando un'estensione laterale a sbalzo del portale di taglio, che consente un agevole inserimento del tubo in lavorazione.

Un mandrino a tre ganasce comandato automaticamente dal CNC gestisce la rotazione del tubo sfruttando un programma di facile utilizzo con rappresentazione grafica 2D.



DATI TECNICI

Modello	Lunghezza di Lavoro	Larghezza di Lavoro	Corsa dell'Asse Z	Lunghezza Macchina	Larghezza Macchina	Altezza Macchina	Altezza tavolo di Lavoro	Velocità massima Asse X	Velocità massima Asse Y
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/min	m/min
SMART 3.15 HD	3050	1550	150	3800	2200	1600	820	50	50
SMART 4.20 HD	4050	2050	150	4800	2700	1600	820	50	50
SMART 6.20 HD	6050	2050	150	6800	2700	1600	820	50	50



LA SINTESI DI MOLTI ANNI DI ESPERIENZA NEL TAGLIO DI PRECISIONE DEI METALLI.

Becky ha raccolto e integrato l'esperienza di numerose persone con la passione e l'esperienza pluriennale nella costruzione e promozione di Impianti di Taglio Plasma, Ossitaglio e Accessori.

La lunga esperienza maturata nella costruzione e nella vendita di Impianti di taglio dei metalli, la conoscenza approfondita del grado di competitività del taglio Plasma e Ossitaglio rispetto ad altre tecnologie, la capacità di valutare le singole esigenze produttive in relazione al grado di precisione richiesto e alla velocità di esecuzione, la possibilità di calcolare con precisione i tempi di rientro degli investimenti, ci permettono di proporre ai nostri Clienti la migliore configurazione dei nostri Impianti in funzione dei risultati richiesti.

BECKY srl

Via Bruno Buozzi, 12/14
40013 Castel Maggiore (BO) Italy
Ph +39 051 0827908 - Fax +39 051 0823097
info@beckyitalia.it - www.beckyitalia.it