

# Hypertherm®

## Powermax105®

Sistema professionale di scricatura e taglio di metalli al plasma per tagli manuali 32 mm e sfondamenti meccanizzati 22 mm.

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
	Taglio	
Consigliato	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Separazione (taglio manuale)	50 mm	125 mm/min
Sfondamento*	22 mm	

\* Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

Capacità	Quantità di rimozione metallo	Profilo scricatura
	Scricatura	
Scricatura tipica	9,8 kg/ora	6,4 mm P x 7,4 mm L

### Produttività massima

- Termina i lavori più velocemente con velocità di taglio tre volte maggiori rispetto all'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scricatura superiore.

### Costi operativi bassi

- Costi ridotti e maggiore produttività grazie a una maggiore vita utile dei consumabili.
- Il rilevamento della vita utile dell'elettrodo protegge la torcia e il pezzo in lavorazione dai danni tramite l'arresto automatico dell'alimentazione quando l'elettrodo viene usato eccessivamente.

### Taglio e scricatura facili da usare

- Nessun bisogno di cambiare la pressione dell'aria. La tecnologia Smart Sense™ garantisce sempre un'impostazione corretta.
- Taglio a contatto a uscita completa con schermo brevettato che riduce l'accumulo di bava per un taglio più omogeneo.
- Affronta diverse applicazioni con diversi stili di torcia facili da usare.

### Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torce Duramax™ sono progettate per un impatto elevato e la resistenza al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.
- Manutenzione minima per operatività massima.



### Stili di torce Duramax standard

(per un numero maggiore di opzioni di torcia, consultare il sito Web [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



Torcia per taglio manuale a 75°



Torcia manuale a 15°

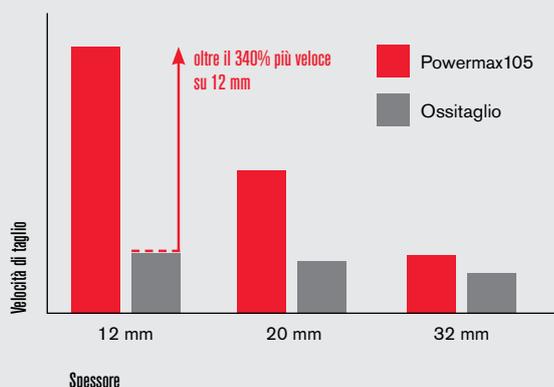


Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

### Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



## Caratteristiche tecniche

Tensione di alimentazione	230 – 400 V, 3F, 50/60 Hz 400 V, 3F, 50/60 Hz
Corrente in ingresso a 16,8 kW	230/400 V, 3F, 50/29 A
Corrente di uscita	30 – 105 A
Tensione nominale di uscita	160 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	230 – 400 V da 70% a 105 A, 230 V, 3F da 80% a 105 A, 400 V, 3F da 100% a 94 A, 400 V, 3F da 100% a 88 A, 230 V, 3F 400 V da 80% a 105 A, 400 V, 3F da 100% a 94 A, 400 V, 3F
Tensione a circuito aperto (OCV)	230 – 400 V 288 VCC 400 V 292 VCC
Dimensioni con maniglie	592 mm P; 274 mm L; 508 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	45 kg (230 – 400 V) 41 kg (400 V)
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 217 l/m a 5,9 bar Scricatura: 227 l/m a 4,8 bar
Lunghezza cavo di alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter – IGBT
Requisiti di azionamento del motore	30 kW per uscita 105 A completa
Certificazioni	CE, C-Tick, CU/GOST, ucraina e serba – per l'utilizzo in Europa, Australia, Bielorussia, Kazakistan, Russia, Serbia, Ucraina e altri Paesi, laddove accettate.
Garanzia	3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.



## Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema standard con un generatore, una torcia e un cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul nostro sito Web.

Generatori	Configurazione della tensione	Torcia per taglio manuale a 75°		Torce per taglio manuale a 75° e 15°		Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°						
		7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
				senza accensione a distanza		con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza
Generatore standard	230 – 400 V	059394	059395									
	400 V	059414	059415									
Generatore con porta CPC e partitore di tensione	230 – 400 V	059396	059397	059402	059403	059398	059400		059399	059401		059404
	400 V	059416	059417	059422	059423	059418	059420		059419	059421		059424
Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale	230 – 400 V							059406			059407	
	400 V							059426			059427	



## Configurazioni personalizzate (selezionare generatore, torcia, kit di consumabili, cavo di lavoro e altri componenti)

### Opzioni generatore

	Generatore standard	Generatore con porta CPC e partitore di tensione	Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale
230 - 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412

### Opzioni consumabili kit starter

	Manuali	Meccanizzate	Meccanizzate con cappuccio di tenuta ohmica
Kit	228849	228848	228969

### Opzioni torcia

Lunghezza cavo	Torce per taglio manuale		Torce per macchina		Torce robotizzate		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484			
22,8 m	059475	059472	059480				

### Opzioni cavo

Lunghezza cavo	Cavi di lavoro			Cavi di controllo					
	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza	CNC, connettore a forcella, partitore di tensione	CNC, connettore a forcella, nessun partitore di tensione	CNC, connettore tipo D-sub, partitore di tensione	RS-485 Conn. seriale, senza terminazione	RS-485 Conn. seriale, D-sub
7,6 m	223254	223287	223284	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223255	223288	223285	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223256	223289	223286	128652					

## Componenti consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Amperaggio	Ugello	Schermo/Deflettore	Cappuccio di tenuta	Elettrodo	Anello diffusore
Taglio a contatto	Manuale	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816	220992			
		105	220990				
Meccanizzato	Macchina	45	220941	220817 o 220955 <sup>1</sup>	220854 o 220953 <sup>2</sup>	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Manuale	45	220930	220931	220854 o 220953 <sup>2</sup>	220842	220947
	Macchina			220948			220994
Scriccatura	Manuale	30 - 105	220991	220798	220854	220842	220994
	Macchina						

<sup>1</sup> Deflettore per taglio non schermato

<sup>2</sup> Cappuccio di tenuta ohmica

### Accessori originali Hypertherm consigliati

- Guanti di taglio plasma Hypertherm, 127169
- Kit carrello con ruote Powermax105, 229467
- Coperchio antipolvere conservazione sistema, 127360
- Coperchio e filtro Eliminer, 228890
- Elemento filtrante sostitutivo per Eliminer, 01 1092
- Copertura per cavo della torcia, nero, 024877



Kit carrello con ruote



Guaina di protezione in pelle per torcia



Coperchio antipolvere per il sistema



Kit filtraggio aria

### ISO 9001:2008

La gestione ambientale sostenibile è uno dei valori centrali di Hypertherm. I nostri prodotti Powermax sono studiati per soddisfare e superare la normativa ambientale globale, inclusa la direttiva RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax e SpringStart sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 10/2013 Hypertherm Inc. Revisione 2  
860574 Italiano / Italian

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**