

Hypertherm®

Powermax105®

Sistema professionale di scricatura e taglio di metalli al plasma per tagli manuali 32 mm e sfondamenti meccanizzati 22 mm.



Capacità	Spessore	Velocità di taglio
	Taglio	
Consigliato	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Separazione (taglio manuale)	50 mm	125 mm/min
Sfondamento*	22 mm	

* Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

Capacità	Quantità di rimozione metallo	Profilo scricatura
	Scricatura	
Scricatura tipica	9,8 kg/ora	6,4 mm P x 7,4 mm L

Produttività massima

- Termina i lavori più velocemente con velocità di taglio tre volte maggiori rispetto all'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scricatura superiore.

Costi operativi bassi

- Costi ridotti e maggiore produttività grazie a una maggiore vita utile dei consumabili.
- Il rilevamento della vita utile dell'elettrodo protegge la torcia e il pezzo in lavorazione dai danni tramite l'arresto automatico dell'alimentazione quando l'elettrodo viene usato eccessivamente.

Taglio e scricatura facili da usare

- Nessun bisogno di cambiare la pressione dell'aria. La tecnologia Smart Sense™ garantisce sempre un'impostazione corretta.
- Taglio a contatto a uscita completa con schermo brevettato che riduce l'accumulo di bava per un taglio più omogeneo.
- Affronta diverse applicazioni con diversi stili di torcia facili da usare.

Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torce Duramax™ sono progettate per un impatto elevato e la resistenza al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.
- Manutenzione minima per operatività massima.

Stili di torce Duramax standard

(per un numero maggiore di opzioni di torcia, consultare il sito Web www.hypertherm.com)



Torcia per taglio manuale a 75°



Torcia manuale a 15°

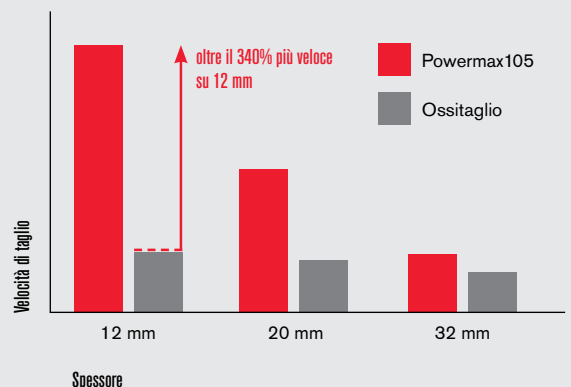


Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



Caratteristiche tecniche

Tensione di alimentazione	230 – 400 V, 3F, 50/60 Hz 400 V, 3F, 50/60 Hz
Corrente in ingresso a 16,8 kW	230/400 V, 3F, 50/29 A
Corrente di uscita	30 – 105 A
Tensione nominale di uscita	160 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	230 – 400 V da 70% a 105 A, 230 V, 3F da 80% a 105 A, 400 V, 3F da 100% a 94 A, 400 V, 3F da 100% a 88 A, 230 V, 3F 400 V da 80% a 105 A, 400 V, 3F da 100% a 94 A, 400 V, 3F
Tensione a circuito aperto (OCV)	230 – 400 V 288 VCC 400 V 292 VCC
Dimensioni con maniglie	592 mm P; 274 mm L; 508 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	45 kg (230 – 400 V) 41 kg (400 V)
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 217 l/m a 5,9 bar Scricatura: 227 l/m a 4,8 bar
Lunghezza cavo di alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter – IGBT
Requisiti di azionamento del motore	30 kW per uscita 105 A completa
Certificazioni	CE, C-Tick, CU/GOST, ucraina e serba – per l'utilizzo in Europa, Australia, Bielorussia, Kazakistan, Russia, Serbia, Ucraina e altri Paesi, laddove accettate.
Garanzia	3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.



Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema standard con un generatore, una torcia e un cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul nostro sito Web.

Generatori	Configurazione della tensione	Torcia per taglio manuale a 75°		Torce per taglio manuale a 75° e 15°		Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°					
		7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m		15,2 m		7,6 m	
				senza accensione a distanza	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza
Generatore standard	230 – 400 V	059394	059395								
	400 V	059414	059415								
Generatore con porta CPC e partitore di tensione	230 – 400 V	059396	059397	059402	059403	059398	059400		059399	059401	059404
	400 V	059416	059417	059422	059423	059418	059420		059419	059421	059424
Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale	230 – 400 V							059406			059407
	400 V							059426			059427



Configurazioni personalizzate (selezionare generatore, torcia, kit di consumabili, cavo di lavoro e altri componenti)

Opzioni generatore

	Generatore standard	Generatore con porta CPC e partitore di tensione	Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale
230 - 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412

Opzioni consumabili kit starter

	Manuali	Meccanizzate	Meccanizzate con cappuccio di tenuta ohmica
Kit	228849	228848	228969

Opzioni torcia

Lunghezza cavo	Torce per taglio manuale		Torce per macchina		Torce robotizzate		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484			
22,8 m	059475	059472	059480				

Opzioni cavo

Lunghezza cavo	Cavi di lavoro			Cavi di controllo					
	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza	CNC, connettore a forcella, partitore di tensione	CNC, connettore a forcella, nessun partitore di tensione	CNC, connettore tipo D-sub, partitore di tensione	RS-485 Conn. seriale, senza terminazione	RS-485 Conn. seriale, D-sub
7,6 m	223254	223287	223284	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223255	223288	223285	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223256	223289	223286	128652					

Componenti consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Amperaggio	Ugello	Schermo/Deflettore	Cappuccio di tenuta	Elettrodo	Anello diffusore
Taglio a contatto	Manuale	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990	220992			
Meccanizzato	Macchina	45	220941	220817 o 220955 ¹	220854 o 220953 ²	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Manuale	45	220930	220931	220854 o 220953 ²	220842	220947
	Macchina			220948			220994
Scriccatura	Manuale Macchina	30 - 105	220991	220798	220854	220842	220994

¹ Deflettore per taglio non schermato

² Cappuccio di tenuta ohmica

Accessori originali Hypertherm consigliati

- Guanti di taglio plasma Hypertherm, 127169
- Kit carrello con ruote Powermax105, 229467
- Coperchio antipolvere conservazione sistema, 127360
- Coperchio e filtro Eliminer, 228890
- Elemento filtrante sostitutivo per Eliminer, 011092
- Copertura per cavo della torcia, nero, 024877



Kit carrello con ruote



Guaina di protezione in pelle per torcia



Coperchio antipolvere per il sistema



Kit filtraggio aria

ISO 9001:2008

La gestione ambientale sostenibile è uno dei valori centrali di Hypertherm. I nostri prodotti Powermax sono studiati per soddisfare e superare la normativa ambientale globale, inclusa la direttiva RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax e SpringStart sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 10/2013 Hypertherm Inc. Revisione 2
860574 Italiano / Italian

Hypertherm®
Cut with confidence®