

# **BECKY**

HIGH PERFORMANCE CUTTING MACHINE



## **JOB MASTER<sup>®</sup>**

Taglio Plasma di Alta Qualità

**JOB MASTER®** Si fa presto a dire compatta, ma non è sufficiente!  
Il modello **Job Master** offre, oltre ad una robusta meccanica ampiamente dimensionata per il taglio Plasma ed Accessori complementari, anche una precisione e rapidità di posizionamento eccezionali.

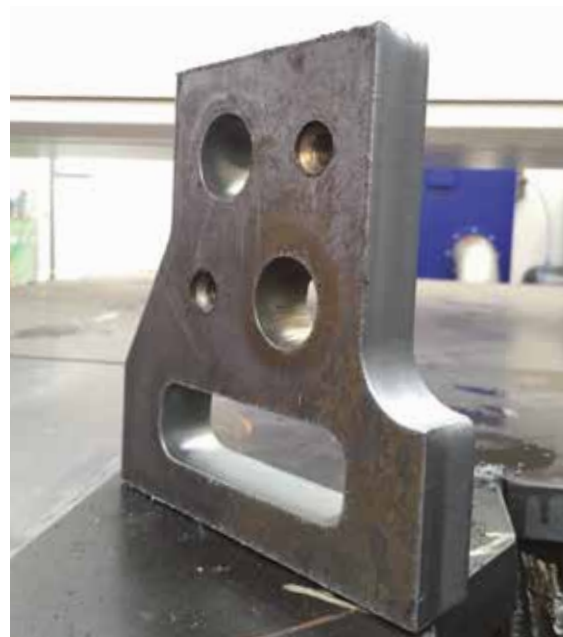
Tra i principali Accessori complementari in abbinamento al taglio Plasma, proponiamo Testa Bevel 3D, Foratrice e Filettrice con cambio utensili automatico, Tagliatubo Rotativo per tubi Tondi, Sagomati, Profilati e Travi, Ossitaglio. Queste caratteristiche di particolare robustezza derivanti da una compatta struttura portante e dal solido Portale in acciaio elettro-saldato permettono di installare numerosi accessori complementari di peso e operatività impegnativa conservando estrema precisione nei fori tondi e nelle asole grazie ad una eccellente cinematica

degli assi ed una precisa gestione delle rampe dei motori. Non solo velocità ma anche ottimale gestione di accelerazioni e rallentamenti, indispensabili per la migliore qualità di taglio. Il Controllo Numerico ad elevato livello di automazione del modello Job Master, sfrutta una completa biblioteca con precise e collaudate tabelle dei parametri di taglio supportate da una grafica chiara e interattiva che consente ad operatori debuttanti un uso estremamente facile ed un rassicurante ausilio ad operatori di grande esperienza.



### **Maggiore robustezza con minore ingombro.**

Il modello Job Master è costituito da un compatto e robusto telaio auto portante in tubolare di acciaio assemblato con cura e precisione che supporta precise cremagliere per il posizionamento degli assi ed un solido Portale in acciaio con motori Brushless di precisione. Particolare attenzione è stata applicata nella scelta di qualità e potenza dei motori, degli azionamenti che li gestiscono, pignoni e cremagliere a denti elicoidali, doppie guide prismatiche con pattini a ricircolo di sfere.



**BHC** - preciso Controllo Automatico dell'Altezza della Torcia con lettura a tensione d'arco e dispositivo di anticollisione a sensibilità regolabile per Plasma di Alta Qualità.

**IHS** - funzione per il rilevamento della posizione della lamiera quando si utilizza materiale con superficie ossidata, verniciata, protetta con Primer o pellicola plastificata.

**LPD** - Laser Plate Detector. NUOVISSIMO e innovativo dispositivo Laser per il rilevamento automatico della posizione della lamiera sul tavolo sostituendo il vecchio sistema a tastatura con notevole vantaggio di precisione e rapidità esecutiva. Il dispositivo conserva le utilissime funzioni di squadratura automatica della lamiera per rilevamento di due punti con il vantaggio di ricavare automaticamente il vertice di partenza delle operazioni di taglio.

 **BECKY**  
HIGH PERFORMANCE CUTTING MACHINE

**JOB MASTER®** Becky offre una completa gamma di utensili complementari al Plasma come in un vero e proprio Centro di Lavoro.

### LA TESTA DI TAGLIO PLASMA 3D BEVEL

La Testa di Taglio Plasma 3D Bevel a 5 assi è progettata e costruita da Becky per offrire la massima robustezza, minore ingombro, peso ridotto, completa protezione degli organi di movimentazione e per la massima flessibilità operativa consentendo inclinazioni di taglio  $\pm 45^\circ$  e rotazione infinita.

Il medesimo sistema di regolazione automatica dell'altezza della torcia con anticollisione utilizzato per la testa per il taglio perpendicolare garantiscono precisione e sicurezza operativa.

I parametri di taglio automatici del Controllo Numerico riferiti al tipo e allo spessore del materiale da tagliare, includono per la testa 3D anche i rallentamenti, le accelerazioni e le traiettorie particolari che il taglio tridimensionale impone per ottenere massima precisione.



### TESTA DI FORATURA E FILETTATURA ISO 40 CON CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO

Diametro massimo di foratura consigliato 35 mm, Filettatura fino a M 28.

Solida e compatta Testa di foratura, filettatura e svasatura con lubrificazione interna degli utensili e lubrificazione esterna nebulizzata.

Rotazione degli utensili con motore Brushless di elevata potenza, Parametri automatici di lavorazione da CNC, robusto Premilamiera pneumatico operante nella zona di lavoro, Rapida selezione grafica degli utensili e relativi parametri di lavoro da CNC, cambio automatico degli utensili a 6 o 12 postazioni, zona di lavoro con schermo di protezione, pinze di bloccaggio per la lamiera.



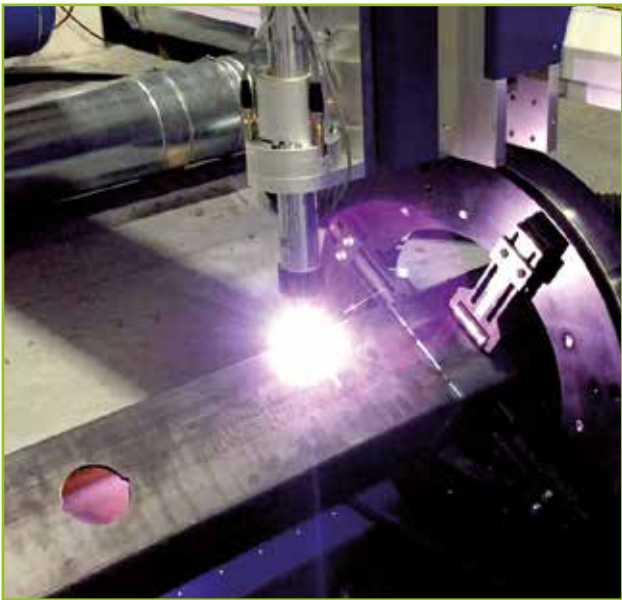
## TAGLIATUBI ROTATIVO

Tagliatubi rotativo per tubi Tondi fino a  $\varnothing$  600 mm con mandrino motorizzato a 3 ganasce di bloccaggio gestito da CNC e supporti di sostegno con programmazione 2 D delle lavorazioni.

Tagliatubi rotativo per Tubi a sezione quadrata e rettangolare, Profilati e Travi con mandrino motorizzato a 4 ganasce, supporti di sostegno, software di programmazione 3D con simulazione tridimensionale delle lavorazioni. Entrambe le soluzioni sono disponibili in abbinamento al taglio della lamiera con alloggiamento interno al Portale oppure all'esterno del Portale stesso con estensione a sbalzo.

Rotazione del mandrino sincronizzata automaticamente con gli assi X e Y del taglio Plasma gestita dal CNC per mezzo di un evoluto Software di programmazione completo di figure parametriche.

L'aspirazione dei fumi durante il taglio dei Tubi viene effettuata attraverso la sezione centrale del mandrino per mezzo di una flangia metallica ed un tubo flessibile collegato al Filtro.



## NUOVA LETTURA LASER AUTOMATICA DELL'ALTEZZA DI TAGLIO

Innovativo sistema di rilevamento della distanza tra torcia e lamiera con raggio Laser per una precisa e immediata lettura dell'altezza di sfondamento riducendo notevolmente i tempi del tradizionale contatto ohmico tra torcia e lamiera.

Il medesimo raggio Laser viene utilizzato per la squadratura automatica della lamiera con lettura di due punti e calcolo automatico del vertice di origine di inizio del taglio.



# JOB MASTER® Becky integra le migliori soluzioni di Software CAD/CAM e di Controllo Numerico sviluppate espressamente per la tecnologia Plasma e Ossitaglio.

## IL CONTROLLO NUMERICO

Il Controllo Numerico fornito di serie con il modello Job Master è stato specificamente sviluppato per macchine per il taglio termico come Plasma, Ossitaglio e accessori utilizzando un PC industriale con sistema operativo WINDOWS Embedded.

Un ampio schermo TFT LCD 15" con funzione tattile "touch screen" permette di visualizzare agevolmente il piano di lavoro, di intervenire sui parametri di taglio e di ingrandire porzioni di lamiera con una veloce e pratica funzione ZOOM.

Una completa biblioteca di parametri automatici di taglio in funzione del tipo di materiale e dello spessore permette di tagliare con la migliore qualità con particolare riferimento alla tecnologia FINE-HOLE sviluppata da Becky per il taglio di asole e fori tondi.

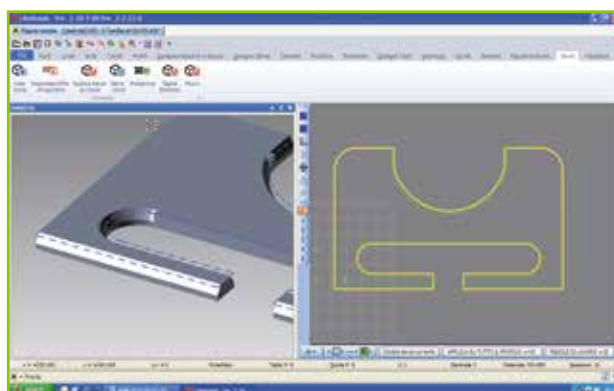
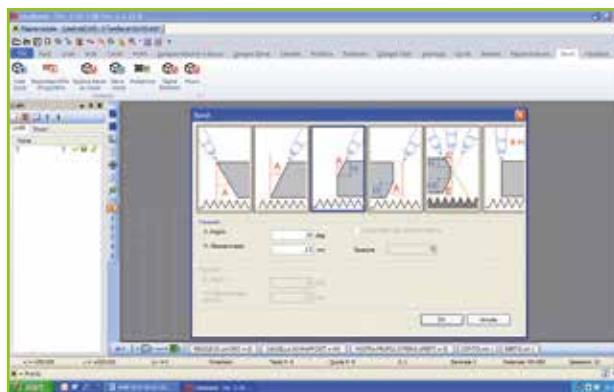


## IL SOFTWARE DI PROGRAMMAZIONE

Gli impianti di taglio BECKY sono equipaggiati con un sistema di programmazione e Nesting evoluto dotato di tutti gli algoritmi di calcolo specifici per ciascuna delle tecnologie utilizzate.

Il software di programmazione è dotato di un modulo CAD per il disegno dei particolari da realizzare e consente l'importazione dei files generati con i principali software di disegno in formato DXF e DWG.

Grazie ad una semplice interfaccia grafica ad icone anche le operazioni più complesse e meno utilizzate risultano facilmente interpretabili. Il potente algoritmo del nesting ottimizza l'utilizzo del materiale, minimizzando lo sfrido.



## DATI TECNICI

Modello	Lunghezza di Lavoro	Larghezza di Lavoro	Corsa dell'Asse Z	Lunghezza Macchina	Larghezza Macchina	Altezza Macchina	Altezza tavolo di Lavoro	Velocità massima Asse X	Velocità massima Asse Y
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/min	m/min
<b>JOB MASTER 3.15</b>	3000	1500	300	5000	3200	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 4.20</b>	4000	2000	300	6000	3700	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 6.20</b>	6000	2000	300	8000	3700	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 6.25</b>	6000	2500	300	8000	4200	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 6.30</b>	6000	3000	300	8000	4700	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 8.25</b>	8000	2500	300	10000	4200	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 8.30</b>	8000	3000	300	10000	4700	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 12.25</b>	12000	2500	300	14000	4200	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 12.30</b>	12000	3000	300	14000	4700	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 18.25</b>	18000	2500	300	20000	4200	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 18.30</b>	18000	3000	300	20000	4700	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 24.25</b>	24000	2500	300	26000	4200	2000	820	75000	75000
<b>JOB MASTER 24.30</b>	24000	3000	300	26000	4700	2000	820	75000	75000

## LA COMPONENTISTICA

La componentistica utilizzata per la costruzione delle macchine BECKY è stata scelta tra i principali produttori Europei in grado di assicurare le alte prestazioni e l'elevata affidabilità richieste.

Gli impianti di taglio plasma BECKY possono essere equipaggiati con sorgenti di potenza da 30 a 800 Amperes scelte in funzione della specifica applicazione tra quelle dei principali costruttori mondiali quali: Hypertherm, Victor-Thermadyne, Kjellberg e Cebora.

## EST (ENERGY SAVING TECHNOLOGY)

Tutti gli impianti BECKY sono dotati di dispositivi per limitare lo spreco di energia.





## **LA SINTESI DI MOLTI ANNI DI ESPERIENZA NEL TAGLIO DI PRECISIONE DEI METALLI.**

**Becky** ha raccolto e integrato l'esperienza di numerose persone con la passione e l'esperienza pluriennale nella costruzione e promozione di Impianti di Taglio Plasma, Ossitaglio e Accessori.

La lunga esperienza maturata nella costruzione e nella vendita di Impianti di taglio dei metalli, la conoscenza approfondita del grado di competitività del taglio Plasma e Ossitaglio rispetto ad altre tecnologie, la capacità di valutare le singole esigenze produttive in relazione al grado di precisione richiesto e alla velocità di esecuzione, la possibilità di calcolare con precisione i tempi di rientro degli investimenti, ci permettono di proporre ai nostri Clienti la migliore configurazione dei nostri Impianti in funzione dei risultati richiesti.

### **BECKY srl**

Via Bruno Buozzi, 12/14  
40013 Castel Maggiore (BO) Italy  
Ph +39 051 0827908 - Fax +39 051 0823097  
info@beckyitalia.it - www.beckyitalia.it