

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR400XD®

HPR400XD offre il migliore taglio HyPerformance di acciaio al carbonio, nonché capacità su alluminio e acciaio inox per lavori pesanti.

### Capacità di taglio su acciaio al carbonio

Senza bava*	38 mm
Spessore sfondabile	50 mm
Spessore di taglio massimo	80 mm

### Capacità di taglio su acciaio inox

Spessore sfondabile	45 mm
Massimo sfondamento**	75 mm
Separazione	80 mm

### Capacità di taglio su alluminio

Spessore sfondabile	38 mm
Spessore di taglio massimo	80 mm

\*Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.

\*\*La capacità di sfondamento massimo necessita dell'utilizzo di una consolle del gas automatica e di una procedura di movimento controllato. Consultare la documentazione tecnica per i dettagli.

### Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma di HyPerformance esegue il taglio dettagliato dei pezzi con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura.

- La tecnologia HyDefinition® allinea e focalizza l'arco plasma per un taglio di precisione più potente su acciaio al carbonio fino a 80 mm.
- La nuova tecnologia HDi™ fornisce qualità di taglio HyDefinition su acciaio inox sottile da 3 a 6 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

### Massima Produttività

Il plasma di HyPerformance associa velocità di taglio elevate, rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

### Costi operativi minimizzati

Il plasma di HyPerformance riduce i costi operativi e migliora la redditività.

- La tecnologia LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

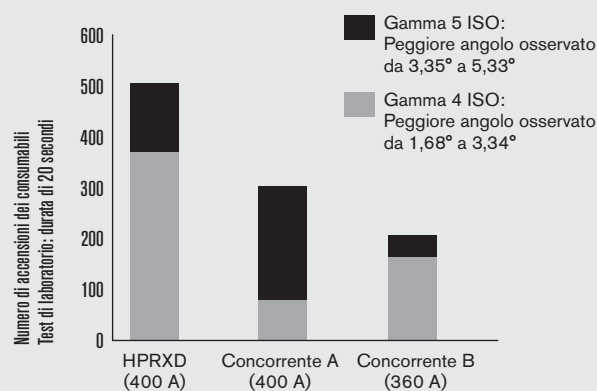
### Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



### Qualità di taglio nel corso della vita utile (400 A)

Acciaio al carbonio da 25 mm



### Qualità di taglio superiore sull'acciaio al carbonio e acciaio inox



## Caratteristiche tecniche

Corrente e tensione di alimentazione (3F)	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Tensione di uscita	200 VCC		
Corrente di uscita	400 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40 °C a 80 kW		
Fattore di alimentazione	0,98 a 80 kW di uscita		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	360 VCC		
Dimensioni	118 cm A, 88 cm L, 126 cm P		
Peso con la torcia	851 kg		
Alimentazione del gas			
Gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aria, Ar		
Gas di protezione	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aria, Ar		
Pressione del gas	8,3 bar Consolle del gas manuale 8,0 bar Consolle del gas automatica		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>

\*\*H35 = 35% H, 65% Ar



## Cut with confidence

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- La garanzia di Hypertherm sull'intero sistema fornisce una copertura completa per un anno sulla torcia e sui cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente, è un aspetto a cui teniamo molto.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi y LongLife sono marchi di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 3/2014 Hypertherm Inc. Revisione 3  
870814 Italiano / Italian

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**

## Dati operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)	
<b>Acciaio al carbonio</b>	30	0,5	5355	
		3	1160	
		6	665	
		80†	3	6145
		12	1410	
	130†	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
		260†	10	4440
		20	2170	
<b>Acciaio inox</b>	60	3	2770	
		4	2250	
		5	1955	
		6	1635	
		130†	6	1835
	260†	12	875	
		20	305	
		10	2190	
		12	1790	
		20	1320	
400†	20	1100		
	50	400		
	60	280		
	400†	20	1810	
	50	520		
<b>Alluminio</b>	130	80	180	
		6	2215	
		12	1455	
		20	815	
		260	12	4290
260	20	1940		
	32	940		
	400	12	5190	
	50	1000		
	80	210		

HDI

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.

\* Il gas plasma misto H35 e N<sub>2</sub> richiede l'utilizzo di una consolle del gas automatica.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR400XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

