

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR260XD®

HPR260XD offre un taglio HyPerformance superiore su un'ampia gamma di applicazioni, da spessori molto sottili a più spessi.

### Capacità di taglio su acciaio al carbonio

Senza bava*	32 mm
Spessore sfondabile	38 mm
Spessore di taglio massimo	64 mm

### Capacità di taglio su acciaio inox

Spessore sfondabile	32 mm
Spessore di taglio massimo	50 mm

### Capacità di taglio su alluminio

Spessore sfondabile	25 mm
Spessore di taglio massimo	50 mm

\* Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.

### Qualità e uniformità di taglio superiori

Il sistema al plasma HyPerformance esegue il taglio particolareggiato dei pezzi con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni secondarie di finitura.

- La tecnologia brevettata HyDefinition® allinea e focalizza l'arco plasma per un taglio di precisione più potente su spessori fino a 64 mm su acciaio al carbonio.
- La Nuova tecnologia HDi™ fornisce qualità di taglio HyDefinition su acciaio inox sottile da 3 a 6 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

### Massima Produttività

Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

### Costi operativi minimizzati

Il plasma HyPerformance riduce i costi operativi e migliora la redditività.

- La tecnologia LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

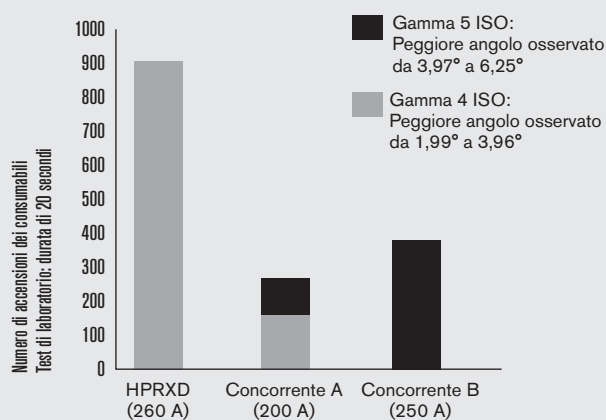
### Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



### Qualità di taglio nel corso della vita utile (260 A)

Acciaio al carbonio da 20 mm



### Qualità di taglio superiore sull'acciaio al carbonio e acciaio inox



## Caratteristiche tecniche

Corrente e tensione di alimentazione (3F)	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tensione di uscita	175 VCC		
Corrente di uscita	260 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40 °C a 45,5 kW		
Fattore di alimentazione	0,98 a 45,5 kW di uscita		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	311 VCC		
Dimensioni	115 cm A, 82 cm P, 119 cm L		
Peso con la torcia	567 kg		
Alimentazione del gas	8 bar Console del gas automatica		
Gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aria, Ar		
Gas di protezione	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aria, Ar		
Pressione del gas	8,3 bar Console del gas manuale		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
 \*\* H35 = 35% H, 65% Ar



## Cut with confidence

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- La garanzia di Hypertherm sull'intero sistema fornisce una copertura completa per un anno sulla torcia e sui cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

## Dati Operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
<b>Acciaio al carbonio</b>	30	0,5	5355
		3	1160
	80 <sup>†</sup>	6	665
		3	6145
	130 <sup>†</sup>	12	1410
		20	545
	200 <sup>†</sup>	6	4035
		10	2680
	260 <sup>†</sup>	25	550
		10	3460
60	20	1575	
	32	750	
130 <sup>†</sup>	12	3850	
	20	2170	
200	32	1135	
	3	2770	
130 <sup>†</sup>	4	2250	
	5	1955	
200	6	1635	
	6	1835	
260 <sup>†</sup>	12	875	
	20	305	
130	8	2000	
	12	1800	
260 <sup>†</sup>	20	1000	
	10	2030	
200	12	1710	
	20	1085	
130	10	2190	
	12	1790	
260 <sup>†</sup>	20	1320	
	6	2215	
200	12	1455	
	8	815	
260 <sup>†</sup>	12	4350	
	20	3650	
130	20	1050	
	12	4290	
260 <sup>†</sup>	20	1940	
	32	940	

HDI

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.

\* Il gas plasma misto H35 e N<sub>2</sub> richiede l'utilizzo di una console del gas automatica.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR260XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente, è un aspetto a cui teniamo molto.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi y LongLife sono marchi di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 3/2014 Hypertherm Inc. Revisione 5  
 870804 Italiano / Italian

**Hypertherm**<sup>®</sup>

**Cut with confidence**<sup>®</sup>

