

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR130XD®

HPR130XD offre qualità di taglio HyPerformance senza paragoni su materiali da molto sottili a medi.

### Capacità di taglio su acciaio al carbonio

Senza bava*	16 mm
Spessore sfondabile	32 mm
Spessore di taglio massimo	38 mm

### Capacità di taglio su acciaio inox

Spessore sfondabile	20 mm
Spessore di taglio massimo	25 mm

### Capacità di taglio su alluminio

Spessore sfondabile	20 mm
Spessore di taglio massimo	25 mm

\* Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.

### Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma HyPerformance esegue il taglio particolareggiato dei pezzi con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.

- La tecnologia HyDefinition® allinea e focalizza l'arco plasma per un taglio di precisione più potente su spessori fino a 38 mm.
- La Nuova tecnologia HDi™ fornisce qualità di taglio HyDefinition su acciaio inox sottile da 3 a 6 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

### Massima Produttività

Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

### Costi operativi minimizzati

Il plasma HyPerformance riduce i costi operativi e migliora la redditività.

- La tecnologia LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

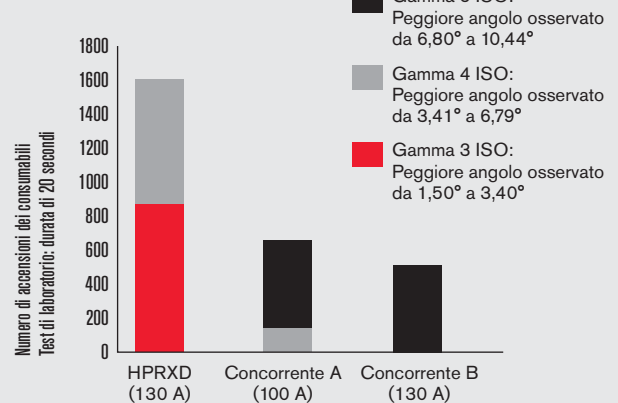
### Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



### Qualità di taglio nel corso della vita utile (130 A)

Acciaio al carbonio da 10 mm



### Qualità di taglio superiore sull'acciaio al carbonio e acciaio inox



## Caratteristiche tecniche

Corrente e tensione di alimentazione (3F)	VAC	Hz	A
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	415	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Tensione di uscita	50 – 150 VCC		
Corrente di uscita	130 A		
Ciclo di lavoro	100% at 40°C at 19,5 kW		
Fattore di alimentazione	0,88 a 19,5 kW uscita		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	311 VCC		
Dimensioni	97 cm A, 57 cm P, 108 cm L		
Peso con la torcia	317,5 kg		
Alimentazione del gas			
Gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aria, Ar		
Gas di protezione	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aria, Ar		
Pressione del gas	8,3 bar Consolle del gas manuale 8 bar Consolle del gas automatica		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>

\*\*H35 = 35% H, 65% Ar



## Dati Operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
<b>Acciaio al carbonio</b>	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
Plasma a O <sub>2</sub> Protezione a O <sub>2</sub>	50	1	5000
		3	1800
		6	950
Plasma a O <sub>2</sub> Protezione ad aria	80†	3	6145
		12	1410
		20	545
Plasma a O <sub>2</sub> Protezione ad aria	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
<b>Acciaio inox</b>	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
Plasma a F5 Protezione a N <sub>2</sub>		6	1635
		8	1140
		12	820
Plasma a H35 Protezione a N <sub>2</sub>	130†	20	360
		8	1515
		12	875
Plasma a H35 e N <sub>2</sub> * Protezione a N <sub>2</sub>	130†	20	305
		3	2850
		4	2660
Plasma ad aria Protezione ad aria	45	6	1695
		6	2215
		12	1455
Plasma a H35 e N <sub>2</sub> * Protezione ad aria	130	6	2215
		12	1455
		20	815

HDI

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.

\* Il gas plasma misto H35 e N<sub>2</sub> richiede l'utilizzo di una consolle del gas automatica.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR130XD.

Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

## Cut with confidence

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- La garanzia di Hypertherm sull'intero sistema fornisce una copertura completa per un anno sulla torcia e sui cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente, è un aspetto a cui teniamo molto.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi y LongLife sono marchi di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 3/2014 Hypertherm Inc. Revisione 4  
870794 Italiano / Italian

**Hypertherm**<sup>®</sup>  
**Cut with confidence**<sup>®</sup>

