

BECKY

HIGH PERFORMANCE CUTTING MACHINE



RAPTOR[®]

Taglio Plasma di Alta Qualità

RAPTOR®

Becky propone un'evoluta e completa gamma di Impianti di taglio Plasma, Ossitaglio e Accessori Complementari, equipaggiata con programmi dedicati e Controlli Numerici specificamente sviluppati per queste tecnologie.

Il modello RAPTOR è costituito da un Portale in acciaio elettrosaldato di elevata robustezza e peso contenuto che garantisce precise movimentazioni degli assi e grande resistenza alle deformazioni. Tutti i cinematismi e gli elementi strutturali del modello RAPTOR sono stati progettati per ottenere elevate velocità di spostamento e massime precisioni di lavorazione. Robuste travi di scorrimento installate al suolo e tavoli di supporto della lamiera indipendenti di massiccia

struttura, garantiscono il migliore utilizzo della superficie di taglio con una o più teste di lavoro. Il Portale supporta le teste di lavoro per mezzo di piastre di sostegno che scorrono sull'asse Y (asse corto) mediante 4 pattini a ricircolo di sfere lungo 2 guide prismatiche parallele di alta precisione. Il portale scorre sull'asse X (asse lungo) per mezzo di pattini a ricircolo di sfere e guide prismatiche posizionate su entrambi i lati.



La movimentazione di tutti gli assi viene effettuato per mezzo di motori Brushless con riduttori planetari di precisione e la trasmissione mediante pignone e cremagliera elicoidali.

Grazie a queste scelte progettuali il modello Raptor risulta particolarmente adatto ad ospitare uno o più cannelli Ossitaglio abbinati ad altre tecnologie come: Plasma, teste di foratura, taglio inclinato Bevel e taglia tubi rotativo.

Raptor 6.25



BHC - preciso Controllo Automatico dell'Altezza della Torcia con lettura a tensione d'arco e dispositivo di anticollisione a sensibilità regolabile per Plasma di Alta Qualità.

IHS - funzione per il rilevamento della posizione della lamiera quando si utilizza materiale con superficie ossidata, verniciata, protetta con Primer o pellicola plastificata.

LPD - Laser Plate Detector. NUOVISSIMO e innovativo dispositivo Laser per il rilevamento automatico della posizione della lamiera sul tavolo sostituendo il vecchio sistema a tastatura con notevole vantaggio di precisione e rapidità esecutiva. Il dispositivo conserva le utilissime funzioni di squadratura automatica della lamiera per rilevamento di due punti con il vantaggio di ricavare automaticamente il vertice di partenza delle operazioni di taglio.

 **BECKY**
HIGH PERFORMANCE CUTTING MACHINE

LA TESTA DI TAGLIO PLASMA 3D BEVEL

La Testa di Taglio Plasma 3D Bevel a 5 assi è progettata e costruita da Becky per offrire la massima robustezza, minore ingombro, peso ridotto, completa protezione degli organi di movimentazione e per la massima flessibilità operativa consentendo inclinazioni di taglio $\pm 45^\circ$ e rotazione infinita.

Il medesimo sistema di regolazione automatica dell'altezza della torcia con anticollisione utilizzato per la testa per il taglio perpendicolare garantiscono precisione e sicurezza operativa.

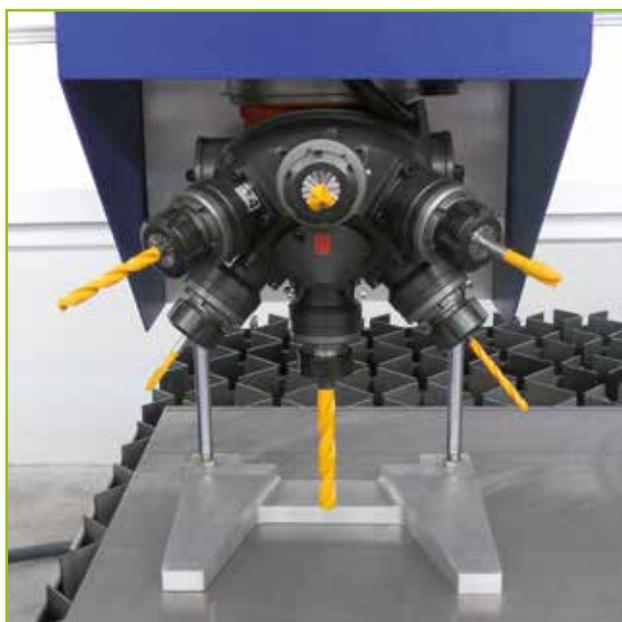
I parametri di taglio automatici del Controllo Numerico riferiti al tipo e allo spessore del materiale da tagliare, includono per la testa 3D anche i rallentamenti, le accelerazioni e le traiettorie particolari che il taglio tridimensionale impone per ottenere massima precisione.



TESTA DI FORATURA

Testa di Foratura a 6 Utensili per fori fino a massimo $\varnothing 24$ mm, filettature fino a M 18 e svasature.

Cambio automatico degli Utensili con sistema rotativo provvisto di raffreddamento e lubrificazione automatici a nebulizzazione che permette notevole risparmio di liquido. Potente motore di foratura Brushless per la massima precisione operativa con bloccaggio automatico della rotazione dell'utensile in caso di sforzo anomalo.



IL TAGLIATUBI ROTATIVO

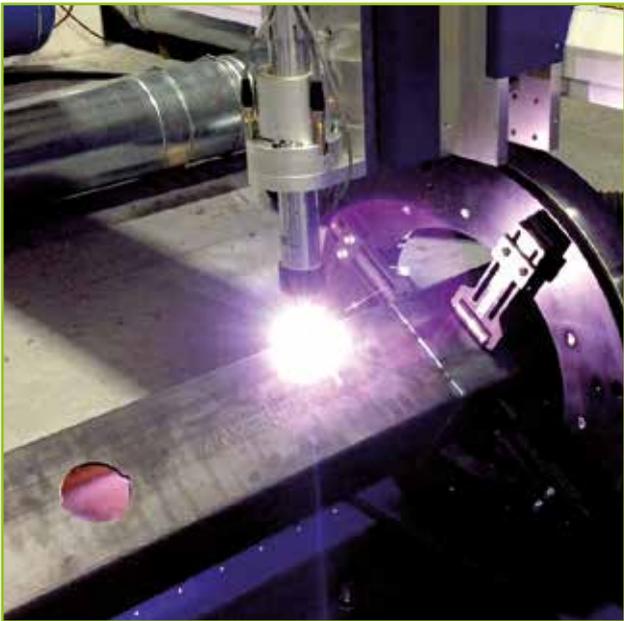
Il Tagliatubi Rotativo per il taglio di tubi tondi, quadrati, rettangolari e profili, azionato da motore Brushless, è composto da un robusto mandrino a 4 ganasce con bloccaggio a rulli.

I tubi sono sostenuti in lunghezza da uno o più supporti a regolazione manuale o automatica.

La rotazione del mandrino sincronizzata automaticamente con gli assi X e Y della macchina è gestita dal CNC e da un evoluto software di programmazione con figure parametriche.

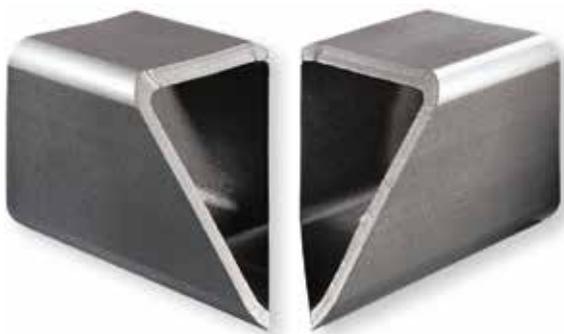
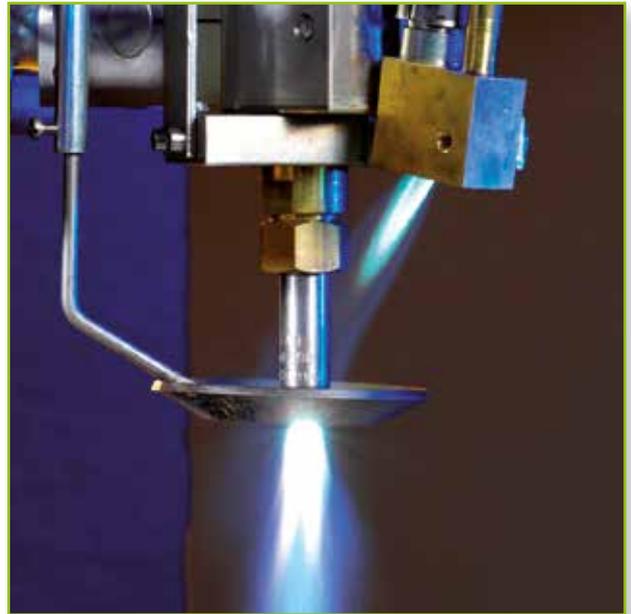
Per la gestione di due assi supplementari per il taglio 3D Bevel, viene offerto in opzione la versione tridimensionale del medesimo software di programmazione.

L'aspirazione dei fumi durante la lavorazione dei tubi viene effettuata attraverso la sezione centrale del mandrino per mezzo di una flangia metallica ed un tubo flessibile collegato al Filtro.



I CANNELLI OSSITAGLIO

I cannelli Ossitaglio di alta qualità, alimentati da un sistema di valvole proporzionali ad alta efficienza comandate dal controllo numerico, facilitano l'utilizzo di questa tecnologia anche ad operatori non esperti. Tramite una completa libreria di parametri di taglio, il controllo numerico è in grado di gestire automaticamente pressioni dei gas, tempi di preriscaldamento e di sfondamento ottimali per completare l'intero di ciclo di lavoro. L'altezza di taglio dei cannelli viene controllata automaticamente per mezzo di un sistema capacitivo. I cannelli Ossitaglio sono equipaggiati con l'accensione piezoelettrica automatica a distanza o manuale.



IL CONTROLLO NUMERICO

Il Controllo Numerico fornito di serie con il modello Raptor è stato specificamente sviluppato per macchine per il taglio termico come Plasma, Ossitaglio e accessori utilizzando un PC industriale con sistema operativo WINDOWS Embedded.

Un ampio schermo TFT LCD 15" con funzione tattile "touch screen" permette di visualizzare agevolmente il piano di lavoro, di intervenire sui parametri di taglio e di ingrandire porzioni di lamiera con una veloce e pratica funzione ZOOM.

Una completa biblioteca di parametri automatici di taglio in funzione del tipo di materiale e dello spessore permette di tagliare con la migliore qualità con particolare riferimento alla tecnologia FINE-HOLE sviluppata da Becky per il taglio di asole e fori tondi.

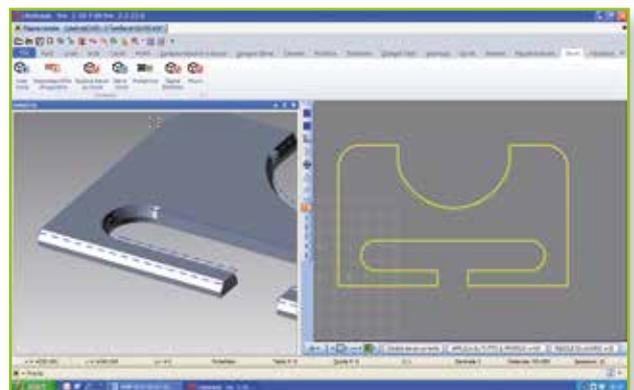
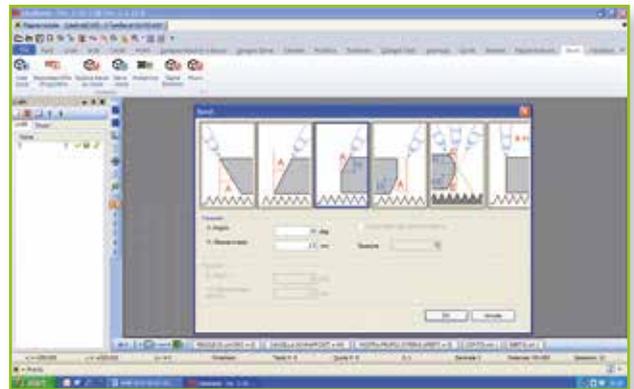


IL SOFTWARE DI PROGRAMMAZIONE

Gli impianti di taglio BECKY sono equipaggiati con un sistema di programmazione e Nesting evoluto dotato di tutti gli algoritmi di calcolo specifici per ciascuna delle tecnologie utilizzate.

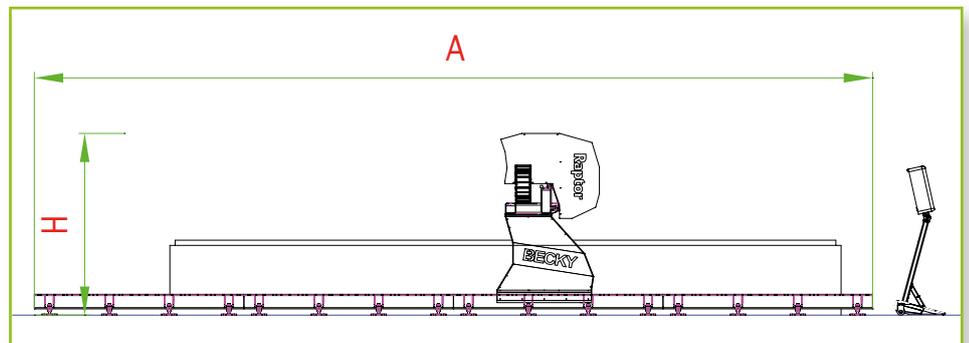
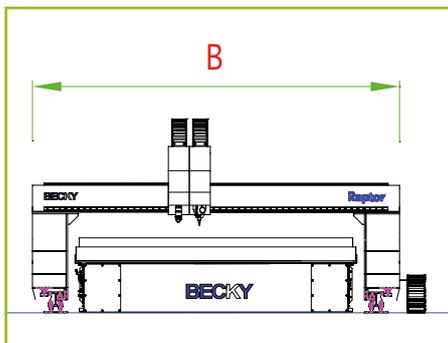
Il software di programmazione è dotato di un modulo CAD per il disegno dei particolari da realizzare e consente l'importazione dei files generati con i principali software di disegno in formato DXF e DWG.

Grazie ad una semplice interfaccia grafica ad icone anche le operazioni più complesse e meno utilizzate risultano facilmente interpretabili. Il potente algoritmo del nesting ottimizza l'utilizzo del materiale, minimizzando lo sfrido.



DATI TECNICI

Modello	Lunghezza di Lavoro	Larghezza di Lavoro	Corsa dell'Asse Z	A = Lunghezza Macchina	B = Larghezza Macchina	H = Altezza Macchina	Altezza tavolo di Lavoro	Velocità massima Asse X	Velocità massima Asse Y
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/min	m/min
RAPTOR 3.15	3050	1550	250	5000	2500	2000	720	60	80
RAPTOR 4.20	4050	2050	250	6000	3000	2000	720	60	80
RAPTOR 6.20	6050	2050	250	8000	3000	2000	720	60	80
RAPTOR 6.25	6050	2550	250	8000	3500	2000	720	60	80
RAPTOR 12.25	12050	2550	250	14000	3500	2000	720	60	80
RAPTOR 12.30	12050	3050	250	14000	4000	2000	720	60	80
RAPTOR 24.30	24050	3050	250	26000	4000	2000	720	60	80



LA COMPONENTISTICA

La componentistica utilizzata per la costruzione delle macchine BECKY è stata scelta tra i principali produttori Europei in grado di assicurare le alte prestazioni e l'elevata affidabilità richieste. I nostri principali partner sono: Siemens, Neugart, DElectron, Igus, Festo, Omron, Telemecanique e Rittal.

Gli impianti di taglio plasma BECKY possono essere equipaggiati con sorgenti di potenza da 30 a 800 Amperes scelte in funzione della specifica applicazione tra quelle dei principali costruttori mondiali quali: Hypertherm, Victor-Thermadyne, Kjellberg e Cebora.

EST (ENERGY SAVING TECHNOLOGY)

Tutti gli impianti BECKY sono dotati di dispositivi per limitare lo spreco di energia.





LA SINTESI DI MOLTI ANNI DI ESPERIENZA NEL TAGLIO DI PRECISIONE DEI METALLI.

Becky ha raccolto e integrato l'esperienza di numerose persone con la passione e l'esperienza pluriennale nella costruzione e promozione di Impianti di Taglio Plasma, Ossitaglio e Accessori.

La lunga esperienza maturata nella costruzione e nella vendita di Impianti di taglio dei metalli, la conoscenza approfondita del grado di competitività del taglio Plasma e Ossitaglio rispetto ad altre tecnologie, la capacità di valutare le singole esigenze produttive in relazione al grado di precisione richiesto e alla velocità di esecuzione, la possibilità di calcolare con precisione i tempi di rientro degli investimenti, ci permettono di proporre ai nostri Clienti la migliore configurazione dei nostri Impianti in funzione dei risultati richiesti.

BECKY srl

Via Bruno Buozzi, 12/14
40013 Castel Maggiore (BO) Italy
Ph +39 051 0827908 - Fax +39 051 0823097
info@beckyitalia.it - www.beckyitalia.it